

IBC lagerenhed

Hurtig, nem og sikker omskift af palletanke

Baggrund

Omskift af palletanke med aggressive væsker er forbundet med risiko for udslip og berøring med væske. Dette kan være særdeles sundhedsfarligt for personalet. Samtidig betyder det, at der ved skift af palletanke er en kortere eller længere periode med driftsstop.

Når en tom palletank skal udskiftes med en ny, har personalet normalt retningslinjer for, hvordan dette udføres bedst muligt og med stor fokus på sikkerheden omkring dette.



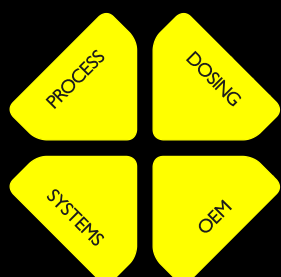
Eksempel

Hos Renosyd i Skanderborg anvendes lud (NaOH 27%) til en pH reguleringsopgave, og de får denne stærke base leveret i palletanke. Som hos mange andre virksomheder er ombytningen mellem den tomme palletank og en ny fyldt palletank en kritisk arbejdsproces, og på Renosyd ønskede man at forbedre sikkerheden omkring og effektiviteten i dette arbejde.

Anders Matthiesen, driftsleder på RenoSyd:

"Vi valgte at investere i en IBC lagerenhed fra IWAKI, da vi har meget stor fokus på sikkerhed og på pålidelig og præcis dosering af kemikalier.

Løsningen lever til fulde op til vores forventninger"



 **IWAKI PUMPS**

IWAKI Nordic A/S | Rønnekrogen 2
3400 Hillerød | Tel. 4824 2345
info@iwaki.dk | www.iwaki.dk

Omskift af palletanke hos Renosyd

Det var til tider en krævende og farlig arbejdsproces med kemikalier



Den oprindelige håndtering af palletanke revurderes

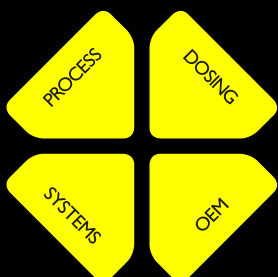
Når palletanken med lud førhen var tom skulle personalet hos Renosyd: (1) have sugerøret fra doserings-pumperne op fra den tomme lagertank, (2) køre den tomme palletank væk, (3) indsætte en ny fuld palletank (4) og placere sugerøret i palletanken fyldt med lud.

Denne proces har været forbundet med en sikkerhedsrisiko, hvor personalet kunne komme i berøring med den stærkt ætsende lud. Samtidig hermed var der fare for spild og for luft i doseringssystemet, hvor Renosyd i øvrigt benytter IWAKIs LK-doseringspumper.



Selve driftsstoppet under omskiftet var heller ikke ubetydeligt, og Renosyd ønskede tillige en form for buffer-funktion for at kunne køre weekenden over uden skift af palletanke.

Derfor valgte Renosyd at revurdere hele arbejdsgangen og henvendte sig i den forbindelse til IWAKI Nordic.



 **IWAKI PUMPS**

IWAKI Nordic A/S | Rønnekrogen 2
3400 Hillerød | Tel. 4824 2345
info@iwaki.dk | www.iwaki.dk

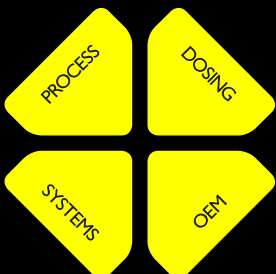
IWAKI anbefalede Renosyd

at etablere en IBC lagerenhed i forbindelse med PH reguleringsopgaven



Ved at indsætte en IBC lagerenhed (IBC Storage Unit) har Renosyd i Skanderborg opnået:

- Nem og sikker ombytning af palletanke
- Intet spild mellem ombytning af palletanke
- Minimeret risiko for berøring af lud for personalet
- Buffer-kapacitet i IBC-enheden sikrer, at anlægget kan køre videre selv under skift af palletank
- Integreret opsamler under palletank for opsamling fra buffer samt evt. bristet palletank
- Ingen luft i doseringssystemet, hvilket sikrer præcis og ensartet dosering
- Hældning sikrer fuldstændig tømning af palletank



 **IWAKI PUMPS**

IWAKI Nordic A/S | Rønnekrogen 2
3400 Hillerød | Tel. 4824 2345
info@iwaki.dk | www.iwaki.dk

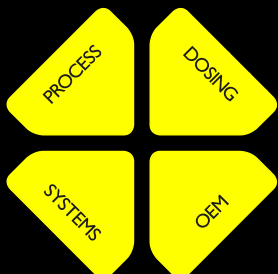
IBC lagerenhed - omfatter

Platform:	i PE-HD (sort) til én IBC palletank. Mål: 1120 x 1260 x 195/245 mm (BxDxH)
Opsamlingskar:	i PE-HD (sort). Total volumen modsvarer volumen i buffertank og IBC (max belastning 2.000kg). Mål: 2.650 x 1.750 x 460 mm (BxDxH)
Buffer- / modtagetank:	i PE-HD (sort) med flad top, niveaumåler, diverse tilslutninger m.m. Mål: 1.650 x Ø 1.230 mm Buffer volumen: 350 liter v. tom IBC
Tilslutningsæt:	til IBC tanken
Fittings og rør:	PVC
Pakninger:	EPDM



IWAKI hjælper dig til at håndtere dine aggressive, brandfarlige og giftige væsker på en sikker og ansvarlig måde.

Vi gør det for miljøets skyld og i særdeleshed for at beskytte dig og dine omgivelser.



 **IWAKI PUMPS**

IWAKI Nordic A/S | Rønnekrogen 2
3400 Hillerød | Tel. 4824 2345
info@iwaki.dk | www.iwaki.dk